

**Hartmetall-Ziehdorner**  
mit aufgelötetem Hartmetallring

**DIN**  
**8099**  
Blatt 1

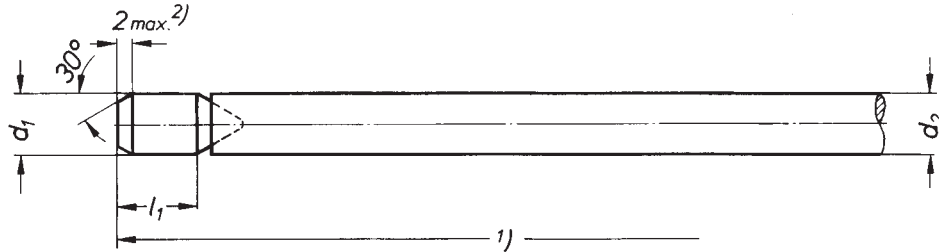
Brazed tube drawing mandrels  
Mandrins d'étirage de tubes, brasés

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Norm ISO 1651-1974 siehe Erläuterungen.

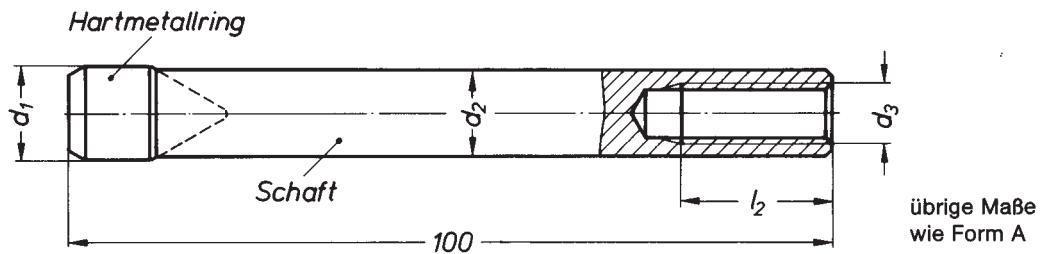
Die Hartmetall-Ziehdorner brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Maße in mm

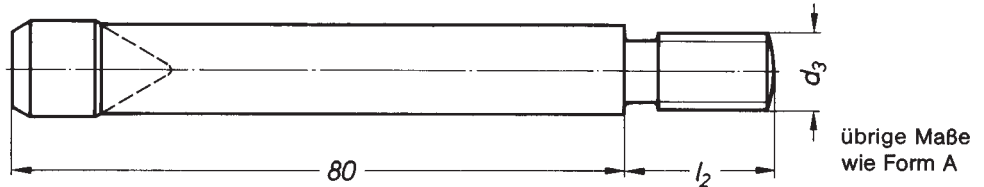
**Form A** ohne Gewinde



**Form B** mit Innengewinde



**Form C** mit Außengewinde



Bezeichnung eines Hartmetall-Ziehdorner mit Innengewinde (B) von Ziehdornerdurchmesser  $d_1 = 12,5$  mm:  
**Ziehdorner B 12,5 DIN 8099**

Form	$d_1$			$d_2$	$l_1$	Form B		Form C	
	über	bis	zul. Abw.			$d_3$	$l_2$	$d_3$	$l_2$
<b>A</b>	3	6	+ 0,01 0	$d_2 = d_1$	10	-	-	-	-
	6	8				-	-	-	-
<b>B und C</b>	8	10	+ 0,01 0	$d_2 = d_1$ jedoch mit oberem Abmaß - 0,2 unterem Abmaß - 0,6	15	M 5	10	M 6	12
	10	12,5			18	M 6	12	M 8	16
	12,5	16			20	M 8	16	M 10	20
	16	20	+ 0,02 0		22	M 10	20	M 12	24
	20	25			25	M 12	24	M 16	32

1) Die Gesamtlänge ist zwischen Besteller und Hersteller zu vereinbaren.  
2) Siehe Abschnitt Ausführung.

Fortsetzung Seite 2  
Erläuterungen Seite 2

Fachnormenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin, gestattet.